

Questionario valutazione fornitore



Questionario valutazione fornitore

Fornitore potenziale

Rivalutazione

Informazioni generali

Azienda	Telefono
Via	Fax
Città	E-mail
CAP	Internet
Nazione	Num. DUNS

Dati societari

Forma legale	Anno di fondazione
Proprietà	
Società controllate (se applicabile)	

Personale

Funzioni aziendali

Funzione	Responsabile			N. addetti
	Nome	Tel. diretto	E-mail	
AD, Presidente				
Direttore Generale				
Qualità				
Commerciale				
R&D – Ingegneria				
Ingegneria di Processo				
Produzione				
Logistica				
Acquisti				
Amministrazione				
Contatto per richieste d'offerta				

Dettaglio del personale

Turno	Orario	Impiegati	Operai			Totale	Tasso di rotazione	Assenteismo
			Diretti	Indiretti	Interinali			
Giornalieri								
1° turno								
2° turno								
3° turno								
Totale	—							
Turni di lavoro disponibili				Turni di lavoro utilizzati				

Dati aziendali

Fatturato – azienda e Gruppo (se applicabile)

	Fatturato azienda	Valuta	Fatturato Gruppo	Valuta
Fatturato previsto anno corrente				
Anno precedente				
2 anni fa				

Per mercato (in %)

	% di vendite		
Interno	Europa	Altri	Nel mercato automotive

Clienti

Clienti principali	Prodotto	Fatturato (%)			Nazione
		Anno in corso	Anno precedente	2 anni fa	

Fornitori

Fornitori principali	Prodotto	Fatturato (%)			Nazione
		Anno in corso	Anno precedente	2 anni fa	

Prodotti

Prodotti principali	Fatturato (%)		
	Anno in corso	Anno precedente	2 anni fa

Strutture aziendali

Dimensioni (m²)

Area coperta	Area scoperta	Totale

Macchinari di produzione

Allegare un elenco dei macchinari di produzione specificando tipologia, dimensioni lavorabili, quantità e anno di costruzione.

Attrezzature e banchi per test di sviluppo e omologazione

Allegare un elenco delle attrezzature e dei banchi utilizzati per i test di sviluppo ed omologazione.

Attrezzature e banchi per test di sviluppo e omologazione

Allegare un elenco delle attrezzature e dei banchi utilizzati per i test di sviluppo ed omologazione.

Apparecchiature di misura e prova

Allegare un elenco delle apparecchiature di misura e prova (es.: CMM, apparecchiature del laboratorio metallurgico, ecc.) specificando tipologia, quantità e anno di costruzione.

Misure e prove

Allegare una lista delle misure e delle prove che possono essere effettuate nella vostra azienda (es.: prove di durezza, contaminazione, ecc.).

Software

Software disponibili	Tipo	Fornitore
CAD-Systems 2D		
CAD-Systems 3D		
FE-Analysis		
Fatigue analysis		
DOE (Design of Experiments)		
Project management		
3D modelling control		
ERP (Enterprise Resource Planning)		
MPS (Master Production Schedule)		
MRP (Manufacturing Requirement Planning)		
EDI (Electronic Data Interchange)		
Videoconference		
Office communication		

Logistica e pianificazione**Pianificazione della produzione e dei fornitori** (spuntare i metodi utilizzati)

Ordini chiusi	Ordini a programma	Kanban	Punto di riordino

Frequenza della pianificazione

Settimanale	Bimensile	Mensile	Altro (specificare):

Analisi della capacità produttiva

Compilare la *Production Capacity Check-list* (se allegata)

Manutenzione**Descrivete il vostro sistema di manutenzione preventiva dei macchinari e delle attrezzature di produzione**

Sistema di manutenzione preventiva informale.

Sistema di manutenzione preventiva formalizzata.

La pianificazione ed il completamento delle attività di manutenzione preventiva sono documentate. La maggior parte degli interventi di manutenzione preventiva sono completati rispettando la pianificazione. La manutenzione per guasto dà luogo a miglioramenti della manutenzione preventiva su macchinari e attrezzature critiche.

Sistema di manutenzione preventiva formalizzata.

La pianificazione ed il completamento delle attività di manutenzione preventiva sono documentate. La maggior parte degli interventi di manutenzione preventiva sono completati rispettando la pianificazione. La manutenzione per guasto dà luogo a miglioramenti della manutenzione preventiva su macchinari e attrezzature critiche. Ai macchinari e alle attrezzature critiche vengono assegnati responsabili e piani di manutenzione dedicati. Total productive maintenance (TPM) e manutenzione predittiva vengono attuate efficacemente. I ricambi critici sono disponibili in azienda.

Gestione del rischio

Come gestite il rischio ambientale, geografico, politico e di interruzione delle attività aziendali?

Questo include ad esempio disastri naturali, disordini politici, guerre, interruzione dei servizi, violenza sul posto di lavoro, allarmi bomba, proteste, problemi di sicurezza, violazione dei sistemi informatici, sospensione del lavoro, ecc.

Siamo consapevoli dei rischi potenziali per la continuità delle forniture.

I piani di emergenza/continuità sono documentati e trattano la maggior parte dei rischi identificati.

I piani di emergenza/continuità includono gli eventi più catastrofici, ma non le informazioni sul personale di riferimento. I piani di emergenza/continuità considerano la perdita o il danneggiamento degli edifici.

I piani di emergenza/continuità sono documentati e trattano la maggior parte dei rischi identificati.

I piani di emergenza/continuità includono gli eventi più catastrofici, ma non le informazioni sul personale di riferimento. Le lavorazioni di back-up sono state identificate e campionate. I piani di emergenza/continuità vengono regolarmente riesaminati e testati. I piani di emergenza/continuità prevedono una comunicazione proattiva e tempestiva con i clienti ed i fornitori. I piani di emergenza/continuità sono conservati nel sistema informativo e i responsabili della loro attuazione ne hanno una copia.

Qualità

Quali dei seguenti Core Tools dell'IATF sono applicati nella vostra azienda?

Advanced Product Quality Planning (APQP)

Measurement System Analysis (MSA)

Production Part Approval Process (PPAP)

Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)

Statistical Process Control (SPC)

Certificazioni

Certificazione	Numero certificazione	Data certificazione	Data scadenza	Ente certificatore	Campo di applicazione del certificato	Pianificato entro 12 mesi

Allegare una copia dei certificati.

Salute, sicurezza e ambiente

Qual è il vostro tasso di infortuni negli ultimi 12 mesi (Sicurezza → rapporto tra infortuni e ore lavorate)

Siete stati perseguiti per violazione delle leggi sulla sicurezza negli ultimi 5 anni? Sì No

Quanti incidenti relativi alla violazione delle leggi in materia ambientale avete avuto negli ultimi 12 mesi?

Siete stati perseguiti per violazione delle leggi in materia ambientale negli ultimi 5 anni? Sì No

Sub-fornitori

Che operazioni affidate fornitori esterni?

I vostri fornitori sono certificati ISO 9001? Sì No

Documenti da allegare (a meno che non lo abbiate già fatto)

Potenziali fornitori	Fornitori acquisiti
<ul style="list-style-type: none"> › Dichiarazione di presa visione e accettazione del Codice etico Carraro › Accordo di riservatezza › Licenza commerciale (per fornitori non italiani) › Visura camerale (per i fornitori italiani) › Ultimo bilancio approvato › Organigramma aziendale › Copia del layout 	<ul style="list-style-type: none"> › Dichiarazione di presa visione e accettazione del Codice etico Carraro › Accordo di riservatezza › Licenza commerciale (per fornitori non italiani) › Visura camerale (per i fornitori italiani) › Ultimo bilancio approvato › Organigramma aziendale › Copia del layout › Accettazione del Modello 231 › Certificato di copertura assicurativa › Contratto di utilizzo CPN firmato › Condizioni generali di acquisto Carraro firmate per accettazione

Data _____

Nome _____

Firma _____

Questionario valutazione fornitore

Supplemento per fonderie

Capacità produttiva totale
(metric Ton)

Tipo materiale	% sul totale prodotto	Normative internazionali conosciute ed utilizzate per tipo di materiale			
Ghisa grigia	%	EN 1561	ASTM A 48	JIS G 5501	Altro (specificare):
Ghisa sferoidale	%	EN 1563	ASTM A 536	JIS G 5502	Altro (specificare):
Altro	%				

Peso getti min (Kg)	Peso getti max (Kg)
Totale codici in produzione di serie	Numeri di cambi placca giornalieri
Percentuale scarto fonderia	Percentuale scarto clienti

Impianto forni

Turni di lavoro	disponibili	utilizzati	
Tipologia forno	N°	Capacità	Tecnologia applicata

Processo di sferoidizzazione utilizzato

Impianto formatura

Turni di lavoro	disponibili	utilizzati
Tipologia di macchine e attrezzature	Staffe-ora	Dimensioni staffe

Reparto animisteria

Turni di lavoro	disponibili	utilizzati
Tipologia di macchine e attrezzature	In caso di produzione eseguita all'esterno, riportare il nome del fornitore	

Reparto sbavatura

Turni di lavoro	disponibili	utilizzati	
Processo	Descrizione	Lista delle macchine	In caso di produzione eseguita all'esterno, riportare il nome del fornitore
Sbavatura			
Pulizia			
Finitura			
Scheda tecnica della vernice inclusa?	Si	No	

Lavorazioni meccaniche

Turni di lavoro	disponibili	utilizzati	
Tipologia di macchine e attrezzature	In caso di produzione eseguita all'esterno, riportare il nome del fornitore		

Modelleria

Tipologia di macchine e attrezzature	Tecnologia applicata	In caso di produzione eseguita all'esterno, riportare il nome del fornitore	

Indicatori di prestazione	2 anni fa	Anno precedente	Anno corrente (produzione interna)	Anno corrente (produzione esterna)	Previsionale
Tempo di realizzazione di un nuovo modello					
N° di modelli prodotti					
N° di modelli ripristinati					
N° di modelli modificati					